

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

STRAUB-ECO-GRIP

Трубная муфта, устойчивая к осевому смещению для металлических труб



Рабочее давление

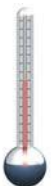
- Основное: STRAUB-ECO-GRIP Ø 26.9 - 168.3 мм: 6 бар
 (EPDM)

Испытательное давление:
 1.5 x Рабочее давление



Уплотнение

EPDM для всех водных растворов, канализации, воздуха, агрессивных и химических растворов



Рабочая температура

EPDM : Общая

STRAUB-ECO-GRIP Ø 26.9 - 168.3.0 мм: -10°C.....+40°C

www.straub.ru



Дополнительная защита от коррозии

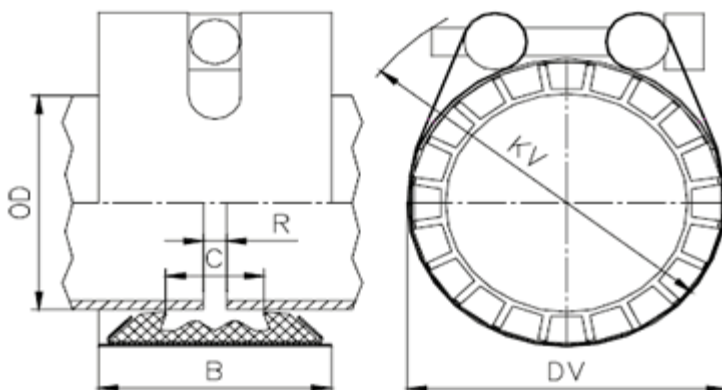
Для дополнительной защиты от коррозии в агрессивном грунте можно применять обмазку или обмотку коррозионноустойчивой лентой


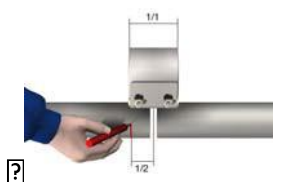
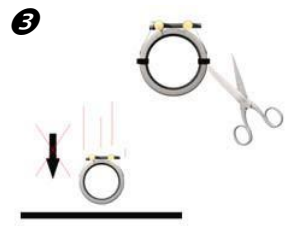
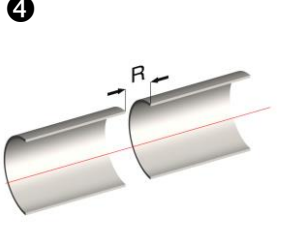

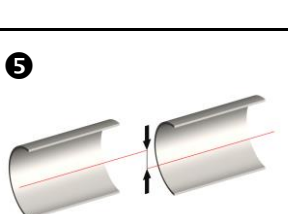


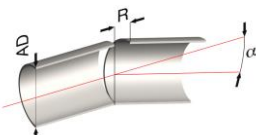
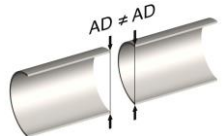



Применение

Для соединения тонкостенных труб обязательно проконсультируйтесь с представителем производителя ООО «Максиарм» (info@straub.ru). Муфты не предназначены для сдерживания поперечных нагрузок.

Муфты STRAUB не требуют обслуживания. Не затягивать болты повторно!

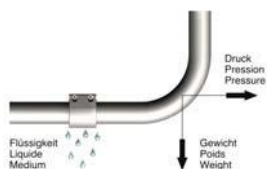


A	ПОДГОТОВКА	
 <p>1</p>	<p>Удалите заусенцы и острые края трубы. Очистите поверхность. Грязь не должна попадать под уплотнительные губки.</p>	
 <p>2</p>	<p>Расположите муфту по центру относительно концов труб.</p>	
 <p>3</p>	<p>Вставьте концы труб в муфту и уберите пластиковую упаковку. Не разбирать соединение. Не бросать соединение.</p>	
B	ПОЛОЖЕНИЕ ТРУБ Расстояние между концами труб	
 <p>4</p>	БЕЗ ПРОКЛАДКИ	С ПРОКЛАДКОЙ
	5 мм	10 мм
	<p>Прокладка в манжете Используется в случае: - Большое расстояние между концами труб - Агрессивной среды - Вакуума - Высокое внешнее давление - Предельные температуры Прокладки в манжете являются принадлежностями и заказываются отдельно (Свяжитесь с производителем)</p>	
 <p>5</p>	<p>Линейное отклонение 26.9 – 48.3мм ⇒ 1.0мм 57.0 – 114.3мм ⇒ 1.5мм 133.0 – 168.3мм ⇒ 2.0мм</p>	

<p>6</p> 	<p>Угловое отклонение До Ø60.3 мм ⇒ 5° от Ø76.1 мм ⇒ 4° от Ø219.1 мм ⇒ 2° Расстояние между концами труб см. пункт 4</p>
<p>7</p> 	<p>Разность диаметров труб 26.9 – 48.3мм ⇒ 1.0мм 57.0 – 114.3мм ⇒ 1.0мм 133.0 – 168.3мм ⇒ 1.5мм</p>
	<p>Не превышать ограничения по пунктам 4 - 7. Данные ограничения для неподвижной установки прямых жёстких труб. Для переменных нагрузок, как гидроудар, применяется коэффициент безопасности (x 4) (Свяжитесь с производителем)</p>
C	ЗАТЯЖКА
<p>8</p> 	<p>Поместите муфту на стык и закрутите болты НЕ ДО КОНЦА, постоянно чередуя болты во время затяжки</p>
<p>9</p> 	<p>Не поворачивайте муфту после того, как зубцы анкерного кольца вступили в контакт с трубой..</p> <p style="text-align: center; font-size: 2em; opacity: 0.5;">www.straub.ru</p>
<p>10</p> 	<p>Затяните болты с помощью ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОГО КЛЮЧА на заданный крутящий момент, указанный на каждой муфте. Значение на ключе должно совпадать со значением на муфте.</p>
	<p>Предотвращение ошибки</p> <p>Муфты STRAUB должны быть затянуты именно на тот крутящий момент, который указан на муфте. Несоблюдение данных правил может привести к серьёзному повреждению или смерти.</p> <p>В случае протечки, очистите трубу и уплотнительные губки перед повторным применением</p>

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПЕРЕД ДЕМОНТАЖОМ

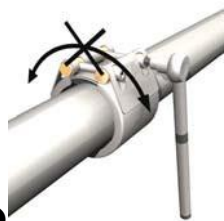
1



В системе нет давления
 Система опорожнена
 Защитите себя от попадания среды
 Убедитесь, что муфта не служит опорой для других труб.

ДЕМОНТАЖ

2



Ослабьте затяжку болтов, но не выкручивайте их совсем.
 Не поворачивайте муфту на трубе, пока зубцы анкерного кольца не вышли из сцепления с трубой.

ВЫВЕСТИ ЗУБЦЫ ИЗ СЦЕПЛЕНИЯ

3



Поместите инструмент под корпус и поднимите
ВНИМАНИЕ! Не повредить резиновую манжету

СНЯТИЕ МУФТЫ

4



Переместите муфту на один из концов трубы.
ВНИМАНИЕ! Избегайте контакта уплотнительных губок с острыми краями трубы
 Поворачивайте и сдвигайте муфту плавно
 Очистите муфту и смажьте болты специальной смазкой перед повторным применением